PAT-NO:

JP402105190A

DOCUMENT-IDENTIFIER: JP 02105190 A

TITLE:

FIXING DEVICE

PUBN-DATE:

April 17, 1990

INVENTOR-INFORMATION: NAME TOMOYUKI, YOJI KISU, HIROKI ARAYA, JUNJI MIYAMOTO, TOSHIO SAITO, MASANOBU NAKAMURA, TOSHIHARU

ASSIGNEE-INFORMATION:

NAME

COUNTRY

CANON INC

N/A

APPL-NO:

JP63257085

APPL-DATE:

October 14, 1988

INT-CL (IPC): G03G015/20, G03G015/20

US-CL-CURRENT: 399/322

ABSTRACT:

PURPOSE: To prevent a fixing roll and a pressurizing roll from being contaminated by providing a means which inhibits a fixation rotary body from being charged electrostatically to a specific potential in an area where the means does not contact a transfer material on the outer peripheral surface of the fixation rotary body.

CONSTITUTION: The outer peripheral surface of a core bar 1 is exposed in areas where the core bar does not contact the transfer paper on the outer peripheral surface of the fixing roll 10, namely, in the areas at both axial end parts of the fixing roll 101, and the electrostatic charging inhibiting means which is grounded on one end side i.e. the other end side of a leaf spring 5 is brought into slide contact. Then an anodized aluminum film layer 2 is non-conductive, so even if positive charges are generated in the fixing roll 101 caused by friction between the fixing roll 101 and a pressure roll 102 and friction generated between the fixing roll 101 and transfer material 8, the charges are not accumulated, but grounded through the leaf spring 5. Consequently, the fixing rotary body, pressurizing rotary body, etc., are prevented from being contaminated.

COPYRIGHT: (C)1990,JPO&Japio

19日本国特許庁(JP)

① 特許出願公開

⑫ 公 開 特 許 公 報 (A) 平2-105190

®Int.Cl. 5

識別配号

庁内整理番号

❸公開 平成2年(1990)4月17日

G 03 G 15/20

102 103

6830-2H 6830-2H

審査請求 未請求 請求項の数 2 (全6頁)

⑤発明の名称 定着装置

> 创特 昭63-257085

22出 願 昭63(1988)10月14日

@発 明者 友 行 洋 個発 明 木 者 須 浩 樹 @発 明 者 荒 矢 順 治 @発 明 者 宫 本 敏 男 @発 明 者 斉 藤 雅 信 個発 明 者 中村 俊 治 の出 願人 キヤノン株式会社 個代 理 人 弁理士 倉 橋

東京都大田区下丸子3丁目30番2号 キャノン株式会社内 東京都大田区下丸子3丁目30番2号 キャノン株式会社内 東京都大田区下丸子3丁目30番2号 キャノン株式会社内 東京都大田区下丸子3丁目30番2号 キャノン株式会社内 東京都大田区下丸子3丁目30番2号 キャノン株式会社内 東京都大田区下丸子3丁目30番2号 キャノン株式会社内

東京都大田区下丸子3丁目30番2号

1 . 発明の名称 经装住员

2.特許請求の範囲

1) 未定着状態の可視画像が転写されている転写 材を受けて簡記未定着状態の可視面像を転写材に 定着せしめる定着回転体を備えた定者装置におい て、前記定者回転体の外周面上の前記転写材と接 触しない領域に、前記定着回転体が前記転写材と の抜触によって所定電位で帯電するのを抑制する 帝電抑制手段を設けたことを特徴とする定者装 Zt.

2) 崩昆定着回転体は、その外周間が加圧回転体 の外周面と当接しているとともに、前記定着回転 体は、導電性材料にて略円貨形状に形成された芯 金と、前記芯金の外周面に形成された陽極酸化液 膜と、前記腸極酸化複膜の上部に加熱融差によっ て被視されたファ素樹脂製熱収縮チューブとを有

している特許請求の範囲第1項に記載の定着装 **z**.

3 . 発明の詳細な説明

産業上の利用分野

木苑明は一般に定着装置に関し、特に例えば、 **熱収縮性ファ素樹脂製のチューブを被覆した定着** ローラを具備し、電子写真複写機やレーザピーム プリンタのごとき画像形成装置に好適に用いられ る定着装置に関する。

従来の技術

周知のように、この種の画像形成装置に使用さ れる定着装置は、主として回転輪等にハロゲンラ ンプヒータのごとき加熱素子が内蔵されている定 新ローラと、外周頭が前記定者ローラの外周面に 対してばね等により所定の圧力にて当接されてい る加圧ローラとを備えている。定着装置は、前記 定者ローラと前記加圧ローラとによって、未定者 状態の可視画像が転写されている転写材を受け て、前記未定着状態の可視画像を転写材に定着せ

しめるようになっている。前送した定者ローラ は、一般に、アルミニウムや鉄等の材料によって 第円値状に形成された芯金と、 は芯金の外間面上 に形成された表層とを有している。前記表層は、 PTFEやPFAを前記芯金の外間面に樹脂コー トしたり、シリコーンゴム等の雑歴性の良い材料 を前記芯金の外周面に被覆したり、或いはファ素 樹脂製魚収縮チューブを前記芯金の外周面に加魚 被捜することによって形成されるようになってい る。前記表層を、ファ素樹脂製熱収縮チューブを 前記芯金の外周面に加熱被覆する方法としては、 例えば、特別四59~198118号公報に記載 されているごとき内容、即ち、芯金の外周面と フッ素樹脂チューブとの間の触着を強化するため に、芯金の外層面に接着処理或いはエッチング処 度を行なうものが知られている。とはした接近県 理を実施する場合、芯金の外周面とファ素摂胎 チューブとの間に、熱伝導性の劣る接着層が形成 されることとなるので、定着ローラの熱伝導性に 態影響を及ぼし、転写材上に可視画像を形成して いる現像剤のオフセット性や定着性に不具合が生 する。又、抜着処理に代えてエッチング処理を実 施する場合には、画像定着という使用条件下(定 着温度200℃程度)では、ファ素樹脂チューブ の芯金外周面に対する充分な接着性を確保するこ とは難しく、チューブ被膜の剝離が生じやすく なって定済ローラの耐久性が低下する。そこで、 このような問題を解決するための手段として、太 随出聞人は、アルミニウムやアルミニウム合金等 によって形成されている芯金の外周面に周極酸化 処理を施し、次いでファ素樹脂製チューブを耐記 お金の外周面にはチューブの触点以上の温度で加 集職者する方法を創客した。上述したごとく芯金 外間前に風極齢化処理を施すことにより、芯金外 周面上に数細な凹凸が形成され、減数細な凹凸に よって、熱収縮チューブを芯金外間面に加熱触着 したときに接着層による熱伝導性の悪化という不. 且白が生せるのを防止することが可能となり、且 つ定券ローラの回転時における被膜の芯金に対す るズレや別難等の不具合が生ずるのを機械的な摩

協力によって防止することが可能となった。 発明が解決しようとする課題

ところで、上述したごとき構成の従来の定着装 置にあっては、定差ローラを構成する芯金の外間 置をその全領域に取って脳極酸化処理するので、 芯金外周面は全領域に亘って非導電性となる。そ のため、定者ローラの外周頭と、通常シリコーン ゴムのごとき高絶縁材料が用いられている加圧ロ - ラの外周面との間に生ずる摩抜や、定着ローラ の外盤耐と無圧ローラの外提頭との当接線位を通 過する転写材との間に生ずる摩擦によって、前記 定着ローラが現像剤の帯電板性とは逆極性の数K Ⅴ程度の高電圧に搭電する傾向が強い。このよう に、定着ローラが現象剤の帯電極性とは逆極性の 徴K♥程度の高電圧に帯電すると、転写材上で可 視過機を軽速している理像側が耐配帯像によって 定差ローラ外間面に形成されている世界により引 き寄せられて定着ローラ外周頭に付着(所謂、帝 電オフセット) し、転写材上の未定券画像を乱す という不具合が生ずる。前記未定若画像を形成し

ている現像剤の所謂帯電オフセットは、定着ロー ラ及び加圧ローラの現像剤形れを招来し、定義ロ - ラ及び加圧ローラ外周面の魅烈性を若しく低下 させ、定者ローラ及び加圧ローラの現像剤汚れを 加速度的に促進するという問題点を惹起する。上 盆した定者ローラ外周面や加圧ローラ外周面にお ける現像削汚れの発生を防止するための対策とし て、定者ローラにフェルトパッドを当接せしめ て、缺フェルトパッドを介して外部より定者ロー ラル四面に対してシリコーンオイルを少量ずつ供 始する方法や、定者ローラ外周面に付着したオフ セット現像剤をクリーニングする手段を設ける方 法等が思料された。しかしながら、上記いずれの 方法を採用しても、フェルトパッドやクリーニン グ手段を定期的に交換しなければならないから装 置のコストアップを招来するのみならず、装置の 大量化や複雑化をも招来するという問題点があっ

使って本発明は、上述したごとき問題点を解決 するために創案されたものであって、その目的 は、装置がコストアップしたり装置が大型化したり装置が水型化したり装置機成が複雑化することなく、転写材上の未定者画像の乱れが発生するのを防止することができるとともに、前記転写材上の未定者画像を形成してる現像剤によって定者ローラや加圧ローラ等が汚れるのを防止することが可能な定者装置を提供することである。

課題を解決するための手段

実施例

以下、図面により本発明の一実施例について説明する。

ラ101の外間固近傍には、前記定着ローラ10 1の表面温度を検出して所定の電気信号を出力す るサーミスタ8が配設される。前記定着ローラ1 0 1 と前記加圧ローラ1 0 2 とについて更に訴述 すれば以下のようである。即ち、前記定着ローラ 101は、何えば、アルミニウム或いはアルミニ ウム合金にて略円貨形状を呈するように形成され ている芯金1と、前記芯金1の外周面に腸板酸化 処理によって形成されたアルマイト被談局2と、 前記アルマイト被膜層2の上部に、加熱融着に よって被覆されたファ素樹脂製熟収縮チュープ3 とを有している。定着ローラ101を回転自在に 支持している 輸10bの内部には、定者ローラ1 01及び加圧ローラ102に対して加热するハロ ゲンランプヒータ10mが固定的に取り付けられ ている。本実施例にて、前記芯金1には、直径2 0 mm、厚さ 2 mmのアルミニウム製のパイプが 用いられ、前記アルマイト被膜層2は、前記アル ミニウム製のパイプの外周面を開拓酸化処理する ことによって形成され、前記ファ素樹脂製熱収縮

第2図(1)、 第2図(ロ) は、 木 晃 明 の 一 実 施例に従う定着装置の全体構成を示したものであ る。木苑明の一実施例に従う定着装置は、電子写 真複写機やレーザピームプリンタのごとき画像形 成装置に好適に用いられているものであり、その 全体的な構成は既に周知であるが、その概要を説 明すれば以下のようである。即ち、第2図 (1)、 第2図(ロ)において、 定差回転体即ち 定着ローラ101は、輪10kによって、加圧回 転体即ち加圧ローラ102は、負11によって、 定着ローラ101は第2図(ロ)時計方向に加圧 ローラ102は第2図(ロ)反時計方向に、夫々 回転可能に支持されている。前記定着ローラ10 1 と加圧ローラ102とは、各々の外周面同士が 図示しないスプリングにより所定の圧力で当接状 意に置かれている。 定着ローラ101の外周頭と 加圧ローラ102の外間面との当被部位には、未 定者の現像剤?によって可視菌像が形成されてい る転写材8を、前記当接部位へと案内する入口が イド9の先端部が臨まされている。前記定着ロー

チューブ3は、PFAによって形成された熱収縮 チューブ (膜厚 3 0 μm 、収縮率 8 % : ダンゼ (株))を無触者することによって前記アルマイ ト被膜層2上に設けられるものである。 崩記ファ 素樹脂製魚収縮チューブ3に、PFAによって形 吹された鳥収船チューブを使用することとした理 由は、使用される定着装置における定着温度値以 上の耐熱性と現像剤離塩性を兼備した材料であれ ばよく、特にPFAに限定するものではないが、 テトラフルオロエチレンとファ素化されたエチレ ン不無和化合物とのコポリマーであるFBPやP FAを用いるのが好ましいので、木実施例では、 P F A を用いることとしたものである。木実施例 にて、前記陽振酸化処理に使用される電解液に は、何えば、硫酸、しゅう酸、クロム酸が挙げら れるが、アルマイト被膜を形成することが可能な 有機酸であれば、特に上記にのみ畏定されるもの ではない。前記加圧ローラ102は、芯金直径1 0 mmのステンレス値11と、前記ステンレス値 1.1の外層値に取り付け固定された肉厚3mmの

更に本実施例に従えば、前記定者ローラ101の外周而上の前記転写材8と接触しない領域、即ち、第1回を参照して明らかなように、前記定者ローラ101の執方向両端部の領域においては、
志金1の外周面が露出された状態にあり、この芯

第3図(イ)、第3図(ロ)は、本角明の他の 実施例に従う定着装置を示したものである。本角 明の他の実施例に従う定着装置は、前記第1図、 第2図(イ)、第2図(ロ)にて図示した構成に おいて、板パネ5の一端側とアースとの間に、一 500Vの電報12を接続することとしたもので ある。上流したように、現像例の帯電極性と同極 金1の外周面が嵩出された領域には、一幅側が接 地されている荷電抑制手段即ち板パネ5の也盤側 が関接されている。前記定者ローラ101におけ る芯金1の外周面が第出している領域は、前記無 収縮チューブ3の長さを本前に当該部位に相当す る品さだけ短く設定するとともに、前記為収縮 チュープ3をアルマイト被膜階2の上から芯金1 に加熱触殺した後、当該部位を被覆しているアル マイト被脱器2を剝離することによって容易に形 **歳することができる。上途した構成とすることに** よって、アルマイト被腹層2が非導電性であるこ とにより、定者ローラ101と加圧ローラ102 との間に生じた摩擦、定着ローラ101と転写材 8 との間に生じた痒機に起因して定着ローラ 1 0 1 に正の電荷が発生しても、酸正の電荷は定着口 - ラ101に番扱されることなく芯金1のアルマ イト放時得2の射離部、板パネ5を介してアース に落ちてしまうので、従来のように、定者ローラ 101表面が正の電荷によって1~2KVもの高 **常圧に帯覚することが防止できる。従って、定着**

第4図は、本発明の更に他の実施例に従う定者 装置を示したものである。本発明の更に他の実施 例に従う定者装置は、芯金1外周面上に形成され でいるアルマイト被談暦2を機械的な手段により 研磨したり或いは傷をつけて駄部分に再覚性の材 料から成るキャップ13を取り付け、このキャップ13を介して定者ローラ101を接地したり或 いは所定の電圧を印加することとしたものであ る・上記橋成によっても、前記2つのの実施例におけると同様な効果が得られた。なりの一ラコの転写材 8 と接触しない領域の一条部ではないのではなりに認識可能に形成して、設部分に認識可能に形成して、設定の外ののではないのは、対対のに認識可能な対し、定定のではないは所定のでは、前記実施例におけると回様な効果が得られた。

発明の効果

ある加圧回転体等が汚れるのを防止することが可能な定者装置を提供することができる。

4. 図面の簡単な説明

第 1 図は、本発明の一実施例に従う定着装置が 具備している定者ローラの構造を示す概略断面図 である。

第2図(イ)は、本発明の一実施例に従う定着装置の構成を示す斜視図である。

第2 図(ロ)は、本発明の一実施例に従う定着 装置の構成を示す概略断面図である。

第3回(イ)は、本発明の他の実施例に従う定 教設との構成を示す斜視因である。

第3 図(ロ)は、本発明の他の実施例に従う定 着装置の構成を示す機略断面図である。

第4回は、本発明の更に他の実施例に従う定者 装置が具備している定者ローラの構造を示す部分 長略断面図である。

1:5 金

2:アルマイト被膜層

3:熱収縮チューブ

5:板パネ

7:未定着状態の可視画像

8: 転写材

12:電源

13: ++ , 7

101:定着ローラ

102:加圧ローラ

代理人 弁理士 会 桶 映

代理人 弁理士 宫川 县 9





